



Master-Tube TPEE

Modifizierter Schlauch mit hoher mechanischer Festigkeit und guter Flexibilität



spiralfrei



metallfrei

Produktdetails

Konstruktion / Werkstoff

- Ausführung der Wandung: aus hochabriebfestem Werkstoff gefertigt, gefertigt aus einem Werkstoff, der unempfindlich ist gegenüber Spannungsrisskorrosion, gefertigt aus einem Werkstoff mit hoher Schlagzähigkeit

Eigenschaften

- chemische Eigenschaften: gute Beständigkeit gegenüber Öl, gute UV-Beständigkeit, halogenfrei, weichmacherfrei, gute Beständigkeit gegenüber Fetten, frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS)
- physikalische Eigenschaften: gutes Dämpfungsverhalten
- Farbe: natur

Betriebstemperatur

- Temperaturbereich: -40 - 120 °C

Lieferinformation

- Auslieferung, Art der Fertigung: Innendurchmesser: 2,0 - 11,0 mm, Außendurchmesser: 4,0 - 14,0 mm

Einsatzgebiete

- Einsatzgebiete: Automotive, Anlagen- & Maschinenbau, Robotik & Automatisierung, Industrie, Schüttgut & Bau, See & Bahnverkehr, Förder-, Hebe- & Zuführtechnik, Fahrzeugbau, Metall & Werkzeugbau

Individualisierungsoptionen

- optionale Artikel Modifikation (auf Anfrage): andere Farben, Spiralisierte Ausführung, Formschlauch, Rollenware, Abschnittware

Liefervarianten

Erhältlich in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit kundenspezifischem Aufdruck.

Entsorgungshinweis

Das Produkt ist nach der Nutzung gemäß der beim Anwender regional gültigen gesetzlichen Regelungen (in Deutschland nach der jeweils gültigen Abfallverzeichnisverordnung (AVV)) zu entsorgen.

Persönliche Beratung

Wir beraten Sie gerne
telefonisch:
+49 209 97077-112

Produktanfragen über
[masterflex.de](https://www.masterflex.de)

Anschrift Zentrale

Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45981 Gelsenkirchen

